



3D cadで作成したデータを

タイプ表示 レイヤービュー

カラースキーム フィラメントの色

PLA中身空洞有り...al-0.2mm 30% オフ オフ

プリント設定

プロファイル PLA中身空洞有り - Normal - 0.2mm

検索設定

インフィルパターン ライン

マテリアル

印刷温度 220 °C

初期レイヤー印刷温度 0 °C

ビルドプレート温度 70 °C

初期レイヤーのビルドプレート温度 70 °C

スピード

印刷速度 50 mm/s

インフィル速度 50 mm/s

ウォール速度 50 mm/s

外壁速度 50 mm/s

内壁速度 50 mm/s

上面/底面速度 20 mm/s

移動速度 100 mm/s

初期レイヤー速度 5 mm/s

初期レイヤー印刷速度 5 mm/s

移動

引き戻し有効 引き戻し時のZホップ

冷却

印刷中の冷却を有効にする

ファン速度 100 %

サポート

サポート開始

ビルドプレート密着性

ビルドプレート接着タイプ なし

デュアルエクストルーダー

メッシュ修正

重複量

重複メッシュのマージ 0.15 mm

重複メッシュの削除

< 推奨

1時間 20分

12g · 4.15m

ファイルに保存する

STLデータに変換

オブジェクトリスト

A13M_phone_holder

65.0 x 35.0 x 22.5 mm